

## CARROS MAGNÉTICOS

**BOGIE MAG 2** es un pequeño carro motorizado diseñado para la automatización de procesos de soldadura GMAW. Incorpora una base magnética de imanes permanentes. Se desplaza directamente sobre el panel metálico en todas posiciones sin uso de raíles.

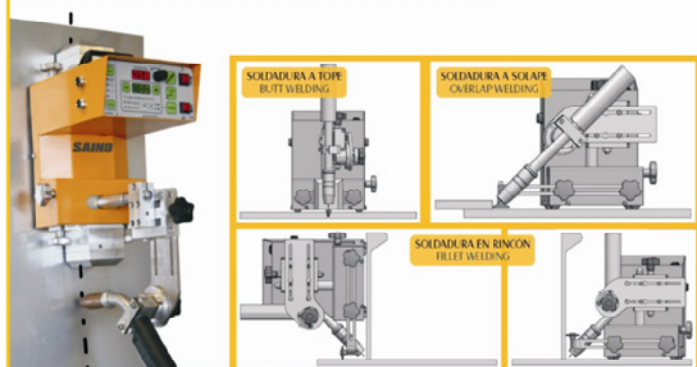
Dispone de varios accesorios para realizar seguimiento de juntas a tope, rincón, solape, etc, incluso para soldadura con dos torchas. Hay una versión, el **RAT MAG FLEX**, para piezas curvas, que dispone de seis ruedas motrices, articuladas, que se adaptan a diámetros a partir de 600 mm.

**BOGIE MAG 2** is a small motorized trolley designed for the mechanisation of GMAW welding process. It have a built-in permanent magnet always turn on.

It is moving directly over the metal plate in all position without the use of any rail.

It have a few accessories for weld with two torchs simultaneously. The **OSCIWELD** unit can be fitted on the **BOGIE MAG 2**, with a synchronous control movement by means of it, is able to do ZIG ZAG and VEE oscillations.

### BOGIE MAG 2



### ACCESORIOS



**Twin Arc**  
Acople para soldadura a dos torchas.  
Two torch support for fillet welding



**Mag Back**  
Acople para soldadura sobre materiales no ferricos (inoxidable, aluminio...).  
Inside support for no magnetic alloys



**Palpadores de tope**  
Acople para seguimiento de topes.  
Seam tracking device for butt welding.



**Osciweld**  
Oscilador pendular acoplable.  
Pendular oscillated unit

### TWIN ARC



### RAT MAG FLEX



■ Dimensiones: 240 x 170 x 230 mm
■ Peso: 8 Kg
■ Alimentación: 14-22 V 50/60 Hz
■ Consumo Max.: 0,8 A
■ Velocidad de soldadura: 0,15-1,49 m/min
■ Tiempo relleno cráter: 0,1-9,9 seg

■ External dimensions: 240 x 170 x 230 mm
■ Weight: 8 Kg
■ Power supply: 14-22 V 50/60 Hz
■ Max. Input current: 0,8 A
■ Welding speed: 0,15-1,49 m/min
■ Crater fill time: 0,1-9,9 seg

## BOGIE MAG 1



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN</b>	<b>18 V AC (14V-22V)</b>
<b>CONSUMO MÁXIMO</b>	<b>0.8 A</b>
<b>FRECUENCIA</b>	<b>50Hz</b>
<b>VELOCIDAD DE SOLDADURA</b>	<b>0.15 m/min HASTA 1.49 m/min</b>
<b>SOLDADURA CONTÍNUA O DISCONTÍNUA.</b>	
<b>ADHERENCIA MAGNETICA PARA SOLDAR EN CORNISA</b>	
<b>TRAMOS DE SOLDADURA: 0.1 cm HASTA 99.9 cm</b>	
<b>RELLENO DE CRÁTER INICIAL Y FINAL AJUSTABLES INDEPENDIENTEMENTE.</b>	
<b>TIEMPO DE RELLENO DE CRÁTER: 0.1 s HASTA 9.9 s</b>	
<b>BLOQUEO DE LA TORCHA DE SOLDADURA.</b>	
<b>VELOCIDAD CONSTANTE EN CUALQUIER POSICIÓN, CONTROLADA POR ENCODER</b>	
<b>PESO MUY LIGERO ( 8kg)</b>	
<b>CONTROLES Y MENÚ EN CASTELLANO - SENCILLEZ DE USO</b>	

## OSCIWELD

El **OSCIWELD** es un oscilador pendular para múltiples aplicaciones de soldadura GMAW. Dispone de un sencillo mando de control, encajado en la pantalla de soldadura. Desde este mando, podemos variar parámetros como amplitud de oscilación, velocidad, retardos laterales, etc.

El **OSCIWELD** ha sido especialmente diseñado para instalar en los carros magnéticos de la marca **SAIND**, aunque también es posible instalarlos de manera independiente en cualquier automatismo, como viradores, platos, posicionadores, etc.

Esta diseñado para integrarle una torcha Tregaskis® TOUGH GUN™ u otra similar.

**OSCIWELD** is a pendular oscillated unit for multiples welding applications. It has a easy digital hand control fitted to safelight. This digital hand control let you choose and change the wave width (range), the lateral delays, the wave center, the oscillation speed, etc.

The **OSCIWELD** has been specially developed to be fitted on to a **SAIND** magnetic trolley series, although it is also possible to fit it on any other automatic machines like turning tables, rollers ...

A Tregaskis® TOUGH GUN™ torch or another one can be fitted on the **OSCIWELD**.



■ Dimensiones: 150 x 80 x 80 mm
■ Peso: 0,9 Kg
■ Alimentación: 14-22 V 50/60 Hz
■ Consumo max.: 0,7 A

■ External dimensions: 150 x 80 x 80 mm
■ Weight: 0,9 Kg
■ Power supply: 14-22 V 50/60 Hz
■ Max. Input current: 0,7 A

## POWERCUT

**POWERCUT** es un pequeño carro portátil para oxicorte y plasma. Se desplaza por un rail flexible y magnético, lo que permite cortar en todas posiciones. Dispone de un soplete de corte pequeño, instalado mediante deslizaderas regulables y articulaciones de giro, lo que le permite realizar chafilanes. Cambiando el soplete de corte, puede trabajar con acetileno, propano, gas natural, etc. Se le pueden instalar bajo pedido dos sopletes de corte.

The **POWER CUT** is a portable and small cutting trolley. This trolley is moving over a flexible and magnetic rail, so it is able to cut in all positions. It has a short turning torch (blowpipe) with cross slides for all cut positions.

The **POWER CUT** operates on plasma (Switch torch control), acetylene, propane and natural gas, and two torches (blowpipes) can be fitted.

Dimensiones: 240 x 150 x 150 mm	Consumo max.: 0,8 A	External dimensions: 240 x 150 x 150 mm	Max. Input current: 0,8 A
Peso: 6 Kg	Velocidad de corte: 0,1-1 m/min	Weight: 6 Kg	Welding speed: 0,1-1 m/min
Allimentación: 14-22 V 50/60 Hz	Tiempo relleno cráter: 0,1-9,9 seg	Power supply: 14-22 V 50/60 Hz	Crater fill time: 0,1-9,9 seg



## POWER WELDER B2

CONTROLES Y MENÚ EN CASTELLANO  
MAIN CONTROLS AND MENUS IN ENGLISH AND SPANISH



**POWER WELDER B2** es un carro oscilador para soldadura GMAW, que se desplaza a través de un rail flexible magnético. Su cabeza de oscilación es orientable 360° y dispone de seis tipos de oscilación diferentes.


El **POWER WELDER B2** incorpora un mando de control de mano, que te permite cambiar en tiempo real de manera sencilla cualquier parámetro. Así el operario podrá soldar en condiciones de preparaciones de borde irregulares. El rail se suministra en tramos de 1500 mm y pueden ser unidos fácilmente.

**POWER WELDER B2** is a trolley for oscillated welding. It is moving over a flexible and magnetic rail, as a result, it is able to weld in all positions.

The head is 360° steerable, and has 6 different oscillation types.


The rail can be extended to the length required.

The **POWER WELDER B2** has a remote full hand control with real time changes, and consequently the operator will be able to weld with it even with irregular preparations.



**CAPACIDAD DE GIRO DE 360°**  
HEAD 360° STEERABLE

Rail guía incluido de fijación magnética (opción fijación mediante ventosa), flexible (Ø mínimo = 2800 mm), 1500 mm de longitud.  
Flexible magnetig rail include for minimum diameter of 2800 mm



Dimensiones: 240 x 150 x 150 mm	External dimensions: 240 x 150 x 150 mm
Peso: 9,5 Kg	Weight: 9,5 Kg
Allimentación: 18 V 50/60 Hz	Power supply: 18 V 50/60 Hz
Consumo max.: 2,4 A	Max. Input current: 2,4 A
Velocidad de corte: 0,15-1 m/min	Welding speed: 0,15-1 m/min
Tiempo relleno cráter: 0,1-9,9 seg	Crater fill time: 0,1-9,9 seg